

Список рекомендованих від 26.07.2019

Бакалавр

Денна

073 Менеджмент

Менеджмент організацій і адміністрування

| № п/п | Прізвище, ім'я, по батькові вступника | Конкурсний бал | Пріоритетність заяви | Середній бал документа про освіту | Ознака особливих підстав для зарахування |
|-------|---------------------------------------|----------------|----------------------|-----------------------------------|--|
| 1 | Павлова Валерія Андріївна | 183,1 | 1 | 10,7 | |
| 2 | Хівренко Анна Олегівна | 181,5 | 2 | 10,6 | |
| 3 | Гаран Яна Андріївна | 180,8 | 1 | 8,4 | |
| 4 | Пашинська Анастасія Володимирівна | 178,092 | 3 | 10 | |