

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БУДІВНИЦТВА І
АРХІТЕКТУРИ

Магістр

Факультет:

Будівельно-технологічний

«Затверджую»

Голова приймальної комісії

Ректор

Олексій ДНІПРОВ

ПРОГРАМА

вступного фахового випробування

для вступу на навчання для здобуття

ступеня магістр зі спеціальності

G 19 «Будівництво та цивільна інженерія»

за освітньо-професійною програмою

«Технології будівельних конструкцій, виробів і матеріалів»

галузі знань G «Інженерія, виробництво та будівництво»

Затверджено на засіданні
приймальної комісії, протокол
№ 2 від « 24 » березня 2025 р.

1. ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Вступні випробування проводяться фаховою атестаційною комісією для осіб, які закінчили ЗВО та отримали диплом за освітнім ступенем «бакалавр» («магістр», освітньо-кваліфікаційним рівнем «спеціаліст») і вступають на спеціальність 192 «Будівництво та цивільна інженерія», ОПП «Технології будівельних конструкцій, виробів і матеріалів» відповідно до Правил прийому до КНУБА у 2025 рік. Бажаючі навчатися для отримання ступеня магістра складають, єдиний вступний іспит (ЄВІ) та вступне випробування з фаху у формі фахового іспиту.

Програма вступних фахових випробувань затверджується приймальною комісією КНУБА. Фахові випробування та зарахування на навчання проводяться в терміни встановлені «Правилами прийому до КНУБА».

2. ЗМІСТ ПРОГРАМИ ВСТУПНОГО ВИПРОБУВАННЯ

2.1. Бетони і будівельні розчини

1. Класифікація бетонів. Головні властивості. Марки і класи бетону.
2. Основні типи структур бетону.
3. Міцність бетону. Головні фактори міцності бетону. Аналіз діаграми стиску і процесу тріщиноутворення і руйнування структури бетону.
4. Деформативні властивості бетону. Розвиток деформацій бетону при навантаженні.
5. Добавки для регулювання реологічних властивостей бетонної суміші.
6. Добавки для регулювання процесів тужавлення і тверднення бетонної суміші.
7. Добавки для підвищення експлуатаційних властивостей бетону.
8. Основні групи комплексних хімічних добавок.
9. Тонкомелені мінеральні добавки в бетонну суміш. Головне призначення.
10. Легкоукладальність бетонної суміші.
11. Які фактори впливають на легкоукладальність бетонної суміші?
12. Способи ущільнення бетонної суміші.
13. Фізична сутність ущільнення бетонної суміші шляхом пресування.
14. Фізична сутність ущільнення бетонної суміші шляхом вібрування.
15. Процес структуроутворення і твердіння бетону.
16. Які фактори впливають на процес структуроутворення і твердіння бетону?
17. Характеристика цементних бетонів на щільних заповнювачах.
18. Характеристики легких, поризованих і ніздрюватих бетонів.
19. Характеристики особливих видів бетонів.
20. Склади для зберігання в'язучих речовин і заповнювачів.
21. Процес приготування бетонної суміші.
22. Захисні властивості бетону по відношенню до арматури.
23. Загальні відомості і класифікація будівельних розчинів.
24. Властивості будівельних розчинних сумішей.
25. Мурувальні розчини. Особливості складу. Технологічні властивості. Марки мурувальних розчинів.
26. Декоративні розчини. Особливості складу і технології нанесення на поверхню.

27. Сухі оздоблювальні суміші. Особливості складу, технології виготовлення і використання і будівництві.
28. Характеристика дозаторів та бетонозмішувачів бетонозмішувального вузла.
29. Види агресивних середовищ по відношенню до бетону.
30. Характеристики корозії бетону першого виду.
31. Характеристики корозії бетону другого виду.
32. Характеристики корозії бетону третього виду.
33. Які існують захисні властивості бетону по відношенню до арматури?
34. Первинний захист конструкцій від агресивного середовища.
35. Вторинний захист конструкцій від агресивного середовища.

Література для підготовки:

1. Гоц В.І., Павлюк В.В., Шилук П.С. «Бетони і будівельні розчини». Підручник.-ТОВ «Основа»; 2016 р. – 578 с.
2. Будівельне матеріалознавство. (За редакцією Кривенко П.В.) - К.:ТОВ «ЕксОб», 2004р. – 704с.
3. Виробництво залізобетонних конструкцій і виробів. Довідник. Під загальною редакцією Гоца В.І. – К.: Основа, 2019. – 464с.
4. Рунова Р.Ф., Носовський Ю.Л., Дворкін Л.Й., Дворкін О.Л. «В'язучі речовини».- К.:Основа, 2012р. – 448с.

2.2. Основи виробництва ЗБК

1. Способи виготовлення залізобетонних конструкцій. Характеристика стендового, касетно-стендового і агрегатного способів виробництва збірних залізобетонних конструкцій.
2. Способи виготовлення монолітних залізобетонних конструкцій.
3. Виготовлення напружуваних арматурних елементів, характеристика технологічного процесу і устаткування.
4. Характеристика форм і формувального оснащення. Конструктивні рішення неметалевих форм. Опалубка та формувальне оснащення для монолітних конструкцій.
5. Очищення форм, види устаткування для очищення. Вимоги до мастил, виготовлення і нанесення мастил на поверхні форм. Правила експлуатації форм.
6. Фіксатори арматурних елементів. Особливості армування монолітних конструкцій.
7. Електротермічний спосіб напруження арматури. Технологічні розрахунки. Засоби для закріплення арматури в напруженому стані.
8. Литтєве формування. Обладнання для литтєвої технології. Формування виробів пресуванням. Фільтраційне, роликкове, радіальне і осьове пресування.
9. Вібропресування. Вібрування з привантаженням, віброштампування, ковзне віброштампування. Віброгідропресування, екструзія. Технологічні розрахунки. Обладнання.
10. Центрифугування, відцентровий прокат, метод Цен-ВІ-РО. Розрахунки режиму, обладнання.
11. Торкретування бетонної суміші. Пневмобетонування. Механічний набризк. Схеми процесу, параметри режиму; характеристика обладнання.

12. Класифікація способів формування монолітних конструкцій. Литтєове формування. Обладнання для литтєової технології. Вібраційні способи ущільнення монолітних конструкцій. Вакуумування та інші способи ущільнення бетонної суміші.
13. Твердіння бетону в умовах паропрогрівання. Обґрунтування режимів теплової обробки для різних видів бетонів і виробів
14. Розпалублення залізобетонних конструкцій. Характеристика способів. Негайне розпалублення виробів перед тепловою обробкою. Розпалублення виробів після теплової обробки. Особливості розпалублення попередньо напружених конструкцій.
15. Особливості опорядження монолітних конструкцій. Доведення монолітних конструкцій до повної готовності.
16. Формування з вакуумуванням, вібровакуумування, пресвакуумування. Особливості формування з видаленням повітря і води. Режими, обладнання.
17. Формування монолітних залізобетонних конструкцій. Укладання і розподілення бетонної суміші. Обладнання для укладання бетонної суміші.
18. Особливості тверднення бетону в монолітних конструкціях. Прогрівання бетону у газоповітряному середовищі.
19. Опорядження і комплектація зовнішніх стінових панелей, панелей внутрішніх стін і перекриттів, об'ємних елементів.
20. Характеристика конвеєрного і касетно-конвеєрного способів виробництва збірних залізобетонних конструкцій.
21. Заготовлення дротяної і стержневої арматури, виготовлення площинних сіток і каркасів. Технологічні режими зварювання. Устаткування арматурно-зварювальних робіт.
22. Виготовлення бетонної суміші. Розрахунок обладнання бетонозмішувального цеху.
23. Конструктивні особливості стаціонарних, переносних і пересувних форм для виготовлення попередньо напружених конструкцій.
24. Види армування. Способи встановлення каркасів, сіток, закладних деталей.
25. Механічний спосіб напруження арматури. Технологічні розрахунки., електротермомеханічний і хімічний. Засоби для закріплення арматури в напруженому стані.
26. Характеристика електромеханічного і хімічного способів напруження арматури. Технологічні розрахунки. Засоби для закріплення арматури в напруженому стані.
27. Вібраційні способи формування: об'ємне, зовнішнє, поверхнєве і внутрішнє віброущільнення. Режими ущільнення. Розрахунок параметрів віброущільнення. Обладнання.
28. Віброгідропресування Схеми процесу, параметри режиму, характеристика обладнання.
29. Формування монолітних залізобетонних конструкцій. Укладання і розподілення бетонної суміші. Обладнання для укладання бетонної суміші.
30. Поопераційний і періодичний контроль при виготовленні збірних залізобетонних конструкцій. Параметри, які контролюються, періодичність контролю, форми контролю.
31. Електротеплова обробка бетону. Суть електродного прогрівання. Обігрівання інфрачервоними променями. Використання сонячної енергії для прискорення твердіння бетону. Контроль і регулювання процесу прискорення твердіння.
32. Шляхи підвищення рівня заводської готовності і покращення якості збірних конструкцій. Види опорядження поверхонь збірних залізобетонних конструкцій.

33. Опорядження і комплектація зовнішніх стінових панелей, панелей внутрішніх стін і перекриттів, об'ємних елементів.
34. Торкретування бетонної суміші. Пневмобетонування. Механічне наприскування.
35. Способи виготовлення залізобетонних конструкцій. Характеристика стендового, касетно-стендового, агрегатного, конвеєрного і касетно-конвеєрного способів виробництва збірних залізобетонних конструкцій. Способи виготовлення монолітних залізобетонних конструкцій.

Література для підготовки:

1. Виробництво залізобетонних конструкцій і виробів : довідник / під загальною редакцією зав. кафедри, д-р техн.наук, проф. Гоца В.І. – К.: Основа, 2019. – 464 с.
2. Русанова Н.Г., Пальчик П.П., Рижанкова Л.М. «Технологія бетонних і залізобетонних конструкцій». Частина 2. «Виготовлення залізобетонних конструкцій».-К., «Вища школа», 1994.
3. Прогресивні технології виробництва бетонних і залізобетонних виробів / Мартиненко В.А., Курочкін М.П., Карпухіна А.К., Морозова Н.В. – Дніпропетровськ: ПГАСА, 2010 – 236 с.
4. Дворкін Л.Й., Безусяк О.В., Дворкин О.Я., Гарницький Ю.В. Технологічне проектування підприємств збірного залізобетону. Рівне: РДТУ, 2001. – 153с.

2.3. Основи виробництва стінових і оздоблювальних матеріалів

1. Керамічні цегла і камені. Види виробів і їх основні властивості. Вимоги до сировини. Технологічні схеми виробництва.
2. Керамічні вироби. Номенклатура. Основні сировинні і додаткові матеріали. Вплив складу сировини на процес отримання і кінцеві властивості керамічних виробів.
3. Силікатна цегла і камені. Види виробів і їх основні властивості. Вимоги до сировини.
4. Вироби з ніздрюватих бетонів. Сировинні матеріали і їх підготовка. Основи технології виробів з ніздрюватих бетонів.
5. Технологічні схеми виробництва пінобетонних виробів. Сировина. Отримання пінобетону при сухому способі підготовки сировинних матеріалів. Отримання пінобетону при мокрому способі підготовки сировинних матеріалів.
6. Шляхи оптимізації порової структури ніздрюватих бетонів і вдосконалення технології. Способи вдосконалення технології неавтоклавних ніздрюватих бетонів. Застосування ніздрюватих бетонів в будівництві.
7. Класифікація способів одержання матеріалів із заданою пористою структурою. Фізико-хімічні основи і способи одержання та оптимізації пористої, волокнистої, ніздрюватої, зернистої структур матеріалів. Вимоги до теплоізоляційних матеріалів та їх класифікація.
8. Номенклатура теплоізоляційних виробів з мінерального волокна. Зв'язуючі речовини і способи їх введення в мінеральне волокно. Способи отримання мінераловатних виробів. Технології виготовлення. Обладнання.
9. Ніздрювате скло. Типи ніздрюватого скла. Піноскло. Технології та особливості отримання. Фізико-хімічні основи отримання піноскла порошковим способом.

- Властивості. Область використання. Поризовані матеріали на основі рідкого скла. Технології отримання. Властивості. Область застосування.
10. Фіброліт і арболіт. Сировина. Особливості технології. Залежність технології від виду сировини. Властивості. Застосування.
 11. Гідроізоляційні матеріали. Класифікація. Основні вимоги щодо властивостей. Рідкі і пластично-в'язкі гідроізоляційні матеріали. Сировина. Отримання. Використання. Властивості. Тверді і пружно-в'язкі гідроізоляційні матеріали. Сировина. Технологія отримання. Область використання. Властивості.
 12. Природні кам'яні матеріали і вироби. Сировина. Технологія видобутку сировини та переробки у вироби. Область застосування.
 13. Оздоблювальні матеріали на основі мінеральних в'язучих. Класифікація способів оздоблення. В'язучі. Технологія використання і виробництва матеріалів на їх основі.
 14. Скло. Сировина. Технологія підготовки сировини, отримання розплаву та способи отримання скла. Типи скла та виробів на його основі. Відпуск та загартування скла. Область використання.
 15. Деревинно-волокнисті плити. Сировина, склад сировини. Технологія підготовки сировини і отримання виробів. Властивості. Область використання.
 16. Оздоблювальні матеріали для підлог. Сировина. Отримання. Властивості.
 17. Оздоблювальні матеріали та вироби з мінеральних в'язучих. Різновидності матеріалів і виробів. Сировина. Види оздоблювання фасадних поверхонь. Технологія матеріалів і виробів з мінеральних в'язучих.
 18. Скло. Особливості будови скла і оздоблювальних виробів з нього. Види і властивості скла. Сировина. Технологія виробництва скла та виробів з нього. Особливості будови склокристалічних матеріалів.
 19. Загальні відомості про полімерні оздоблювальні матеріали і вироби. Види оздоблювальних полімерних матеріалів, властивості. Сировина і вимоги до неї.
 20. Класифікація способів одержання матеріалів із заданою пористою структурою. Фізико-хімічні основи і способи одержання пористої, волокнистої, ніздрюватої, зернистої структур матеріалів.
 21. Силікатна цегла і камені. Види виробів і їх основні властивості. Вимоги до сировини. Технологічні схеми виробництва. Контроль якості.
 22. Вироби з ніздрюватих бетонів. Різновиди і класифікація ніздрюватих бетонів. Основні властивості. Основи технології виробів з ніздрюватих бетонів. Сировинні матеріали і їх підготовка. Особливості приготування сумішей. Фізико-хімічні процеси, супроводжуючі отримання ніздрюватих бетонів і силікатів.
 23. Технологічні схеми виробництва пінобетонних виробів. Загальні і відмінні особливості. Сировина. Отримання пінобетону при сухому способі підготовки сировинних матеріалів. Отримання пінобетону при мокрому способі підготовки сировинних матеріалів.
 24. Загальні принципи виробництва стінових та оздоблювальних матеріалів. Класифікація функцій. Вплив мікро- та макроструктури матеріалу на його властивості. Принципи вибору сировини та технології виробництва.
 25. Технології підготовки керамічної сировини і формування керамічних виробів. Сушіння та випалювання. Деформації при сушінні та випалюванні. Порівняння технологій виробництва – переваги та недоліки.

26. Технологічні схеми отримання газобетонних виробів. Особливості комплексної вібраційної технології виробництва ніздрюватих бетонів. Переваги і недоліки. Суть різальної технології. Основне обладнання.
27. Твердіння ніздрюватих бетонів. Автоклавна обробка виробів з ніздрюватих бетонів. Фізико-хімічні процеси, супроводжуючі тверднення ніздрюватих бетонів. Характеристика основних стадій тверднення в автоклаві.
28. Сучасні будівельні системи. Віконно-дверні системи. Гіпсокартонні системи. Підвісні стелі. Сировина. Особливості технологій виробництва. Основні вимоги до продукції. Область та особливості технології використання.
29. Мінеральна вата. Загальні характеристики. Сировина. Умови отримання і властивості розплаву. Залежність властивостей розплаву та волокна від складу сировини. Основне теплове устаткування. Номенклатура виробів на її основі. Основні способи переробки силікатного розплаву в мінеральне волокно.
30. Способи отримання мінеральних плит підвищеної жорсткості. Властивості. Область використання. Виробництво декоративно-акустичних плит "Акмігран". Сировинні речовини. Технологія отримання. Застосування.
31. Вироби на основі гірських порід, що спучуються. Сировина. Фізико-хімічні особливості отримання. Що таке "ефективна вода" в сировині. Устаткування. Властивості. Вироби і особливості їх отримання. Область використання.
32. Полімерні теплоізоляційні матеріали. Основні і допоміжні сировинні матеріали. Основні види технологій отримання газонаповнених пластмас. Залежність технології отримання полімерних теплоізоляційних матеріалів і виробів від виду сировини. Види виробів. Властивості. Область використання.
33. Оздоблювальні матеріали. Вимоги, класифікація, функціональні та експлуатаційні властивості.
34. Керамічна плитка. Види та класифікація. Сировина. Особливості технології. Область і способи використання. Оздоблювальний матеріал для агресивних середовищ.
35. Сухі будівельні суміші. Сировинні матеріали. Особливості механізму структуроутворення гідратованих сумішей. Технологія виробництва сухих сумішей. Номенклатура і властивості.
36. Ситалли і шлакоситалли. Сировина. Технологія підготовки сировини, отримання розплаву та виробів. Властивості. Область використання.
37. Полімерні оздоблювальні матеріали і вироби. Класифікація пластмас для оздоблювальних виробів. Типи полімерів. Технологія отримання виробів залежно від типу пластмас.
38. Оздоблювальні матеріали для стін. Сировина. Отримання. Властивості.
39. Сухі товарні суміші. Сировинні матеріали та вимоги до них. Способи фактурного оздоблювання бетонних поверхонь і виробів. Технологія декоративної штукатурки, гіпсових виробів, штучного мармуру.
40. Деревоволокнисті, деревостружкові плити. Види і властивості. Сировина. Технологія підготовки сировини і виготовлення виробів. Види і властивості деревостружкових плит. Технологія виробництва.
41. Класифікація гідроізоляційних та герметизуючих матеріалів і вимоги до них. Особливості технології бітумних та бітумно-полімерних емульсій. Склади сировинних композицій. Твердіючі та нетвердіючі герметизуючі мастичні матеріали. Основні та

- безосновні рулонні матеріали. Склади сировинних композицій. Технологія виробництва.
42. Способи одержання заданої структури мінеральної складової матеріалу. Структура матеріалу – результат конденсації в'язучих систем. Тужавлення – як процес самоорганізації структури.
 43. Вироби з легких бетонів на пористих заповнювачах. Класифікація. Сировинні матеріали. Матеріали, придатні для використання як легкі заповнювачі в бетонах. Особливості використання їх на стадії приготування бетонної суміші і формування. Технологія виробництва бетонів. Властивості. Способи додаткового утеплення стін.

Література для підготовки:

1. Рунова Р.Ф., Гоц В.І., Гелевера О.Г., Константиновський О.П., Носовський Ю.Л., Піпа В.В. Основи виробництва стінових та оздоблювальних матеріалів: Підручник – 3-є вид. – К.: Основа, 2017. – 528с.
2. Рунова Р.Ф., Носовський Ю.Л. Технологія модифікованих будівельних розчинів: Підручник. – К.: КНУБіА, 2007. – 256 с.
3. Гоц В.І., Гелевера О.Г., Нестеров В.Г., Телющенко І.Ф. Технологія керамічних будівельних матеріалів: Підручник. – К.: Основа, 2020. – 744 с.

2.4. Організація виробництва БКВМ

1. Показники виробничих процесів та форми організації.
2. Розподіл і кооперація праці. Функціональний, професійний і кваліфікаційний розподіл форми кооперації праці, типи виробничих бригад.
3. Нормування праці. Норми часу, норми виробітку, норми обслуговування, норми чисельності.
4. Виробнича структура підприємства. Елементи виробничої структури. Фактори, що впливають на виробничу структуру. Типи виробничих структур.
5. Виробнича потужність підприємства. Фактори, що впливають на величину виробничої потужності. Підходи до визначення виробничої потужності.
6. Організація ремонтного обслуговування. Організація планово–попереджувальних ремонтів і обслуговування.
7. Організація енергетичного забезпечення. Склад енергетичних об'єктів. Принципи заощадливого енергоспоживання.
8. Організація природоохоронного забезпечення виробництва. Організація заощадливого споживання природних ресурсів.
9. Принципи організації виробничого процесу. Задачі організації виробничого процесу на робочому місці, в цеху, на підприємстві.
10. Конструктивно-технологічний аналіз продукції в залежності від призначення, складу матеріалів, складності виготовлення, конструктивної форми.
11. Проектування виробничих операцій. Визначення технологічних умов виконання операцій. Розробка схеми організації робочого місця. Визначення складу робітників і трудомісткості операції.
12. Організація робочих місць. Види робочих місць. Вимоги до організації робочих місць.

13. Моделювання виробничих процесів і систем. Системне моделювання. Процеси упорядкування. Стандартні методи розв'язання задач упорядкування. Процеси управління запасами.
14. Просторова організація виробничого комплексу. Перелік об'єктів і зв'язків виробничого комплексу. Параметри виробничих потоків. Задачі просторової організації.
15. Організація матеріально–технічного забезпечення. Групи матеріальних ресурсів. Задачі матеріально-технічного забезпечення. Організація технологічної підготовки матеріалів до споживання (доставка, прийом, зберігання, використання).
16. Організація транспортного обслуговування. Типи транспортних засобів. Принципи організації вантажних потоків.
17. Організація забезпечення якості продукції. Критерії якості продукції. Задачі забезпечення якості під час виробництва.
18. Виробнича система. Система «ресурси–продукція». Ресурси. Продукція. Виробничий процес. Ефективність і надійність виробничих систем.
19. Структура витрат часу, у виробничому процесі.
20. Склад і структура виробничого процесу. Організація процесу у просторі.
21. Структура виробничої системи. Виробнича, технічна, соціальна підсистеми.
22. Процес. Склад виробничого процесу і види виробничих операцій, ієрархічна структура виробничого процесу і умови здійснення виробничого процесу.
23. Ресурси. Види виробничих ресурсів; матеріальні ресурси; енергетичні ресурси; трудові ресурси; завдання ресурсозбереження.
24. Ефективність і надійність виробничої системи. Показники ефективності, результативності і надійності функціонування виробничої системи.
25. Організація у часі. Типи структур стадійних процесів; умови синхронізації процесів; потокові форми організації виробничих процесів.

Література для підготовки:

1. Антоненко Г.Я., Майстренко А.А., Амеліна Н.О., Рижанкова Л.М., Тимошенко С.А. «Організація виробництва і управління підприємством будівельних конструкцій, виробів і матеріалів»: Підручник.-К.: Основа, 2015р.-376с.;
2. Майстренко А.А., Рижанкова Л.М., Бердник О.Ю. Організація виробництва. Конспект лекцій: у 3-х ч. - Ч.1, перевид., перероб. і доп. - Київ.: КНУБА, 2020. – 92 с.
3. Майстренко А.А., Рижанкова Л.М. Моделювання виробничих процесів і систем. Конспект лекцій. Ч.2 – К.: КНУБА. 2013. -с.56.

3. СТРУКТУРА ЕКЗАМЕНАЦІЙНОГО БІЛЕТА. КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ

Для конкурсного відбору осіб при прийомі на навчання для здобуття освітньо-кваліфікаційного рівня магістра використовуються результати фахових вступних випробувань за ОПП «Технологія будівельних конструкцій, виробів і матеріалів»; за програмами фахових дисциплін: «Бетони і будівельні розчини», «Основи технології бетонних і залізобетонних виробів і конструкцій», «Основи технології стінових і

оздоблювальних матеріалів», «Організація виробництва будівельних конструкцій, виробів і матеріалів».

Оцінювання знань вступників на вступних випробуваннях здійснюється за шкалою від 100 до 200 балів.

Фахові випробування проводять у формі письмового екзамену по білетах складених за «Програмою фахових випробувань». В кожному білеті по 4 запитання (по одному з названих фахових дисциплін). Екзамен приймає комісія з провідних викладачів з 4-х фахових дисциплін на чолі з Головою фахової атестаційної комісії (деканом факультету). Загальний бал за письмовий екзамен виставляється як середньоарифметичне з 4-х відповідей. Відповіді з кожного питання оцінюються відповідним викладачем за шкалою від 100 до 200 балів.

Вступник, який показав незадовільні знання (менше 100 балів) не може бути рекомендований до зарахування. При задовільному та високому рівні знань вступник приймає участь у конкурсі до зарахування на бюджетні місця. Вступники, що були рекомендовані до зарахування на бюджетні місця, можуть приймати участь у конкурсі до зарахування на місця контрактної підготовки.

За результатами вступного випробування виводиться сумарна кількість балів, отримана вступником, на підставі якої фахова атестаційна комісія приймає рішення про його участь у конкурсі та рекомендацію до зарахування до університету. Кількість місць для зарахування на навчання визначається ліцензованим обсягом.

Зарахування вступників на навчання здійснює Приймальна комісія університету.

Шкала оцінювання знань та переведення в бали за шкалою від 100 до 200 балів

Оцінка	Бали
5,00	200
4,75	190
4,50	180
4,25	170
4,00	160
3,75	150
3,50	140
3,25	130
3,00	120
2,75	110

Голова фахової комісії



Володимир ГОЦ